

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

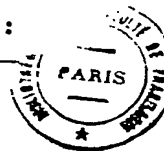
BREVET D'INVENTION

P.V. n° 812.621

N° 1.251.409

Classification internationale :

B 29 g

**Perfectionnement apporté aux vis d'extrudeuse.**

Société dite : SOCIÉTÉ ANONYME DE MATÉRIEL DE FORAGE SAMAFOR résidant en France (Seine).

Demandé le 10 décembre 1959, à 13^h 3^m, à Paris.

Délivré le 12 décembre 1960.

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Une extrudeuse comporte généralement une vis à l'une des extrémités de laquelle est versée à l'état solide ou pâteux la matière à extruder, celle-ci étant par exemple sous la forme de poudre, granulés ou pâte, et qui transporte cette matière dans un espace chauffé, tout en la comprimant jusqu'à la buse d'extrusion. Au cours de son transport, la matière devient pâteuse du fait de son élévation de température, et est malaxée de sorte qu'on obtient à la buse une masse pâteuse homogène.

Il était jusqu'à présent très difficile d'extruder correctement une matière plastique devant être dure après solidification, par exemple du chlorure de vinyle de la qualité dite « rigide ». Dans ce cas, en effet, la masse pâteuse arrivant à la buse d'extrusion incluait généralement des grains de matière non fondus.

La présente invention a pour objet un perfectionnement apporté aux vis d'extrudeuse, qui permet de remédier à cet inconvénient et améliore, en outre, le dégazage de la matière à extruder.

Selon l'invention, la vis porte un moyen de division ou de fractionnement de la matière à extruder, qui est solidaire de ladite vis.

Ce moyen peut être constitué par exemple, par une ou plusieurs grilles ou par un ou plusieurs disques à encoches. Ils peuvent être prévus en un point intermédiaire de la vis et/ou à son extrémité.

On a décrit ci-après, à titre d'exemple non limitatif, une vis d'extrudeuse perfectionnée selon l'invention, avec référence au dessin annexé dans lesquels :

La figure 1 est une vue en élévation de la vis;

La figure 2 est une vue en bout.

Telle qu'elle est représentée au dessin, la vis 1 comporte deux filetages successifs 2a et 2b et est terminée par un embout 3.

1 - 41005

La profondeur de la vis va en décroissant de son extrémité arrière au point où s'arrête le filetage 2a de sorte que la matière à extruder est comprimée durant son transport par le filet 2a. De même, la profondeur de la vis va en décroissant de l'arrière du filet 2b à l'embout 3, la profondeur du filet 2b, étant plus grande qu'à l'avant du filet 2a.

Il en résulte que la matière à extruder subit, lorsqu'elle passe du filet 2a au filet 2b, une dépression qui assure son dégazage, la matière étant à nouveau comprimée jusqu'à l'embout 3.

Selon l'invention, la vis comporte un moyen de division ou de fractionnement de la matière à extruder qui est solidaire de la vis.

Dans l'exemple de réalisation représenté, ce moyen est constitué par deux disques à encoches 4 et 5.

Le disque 4 est disposé entre les filets 2a et 2b au point de la vis où se produit le dégazage de la matière, alors que le disque 5 est placé à la jonction de l'embout 3 et de l'extrémité avant de la vis.

Il va de soi que l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit et représenté, mais en couvre au contraire, toutes les variantes.

Ainsi, la vis ne pourrait avoir qu'un seul filet à pas constant ou dégressif, à âme conique ou cylindrique et que sa longueur soit divisée par une ou plusieurs grilles ou disques à encoches, séparés les uns des autres par des espaces égaux ou inégaux.

RÉSUMÉ

La présente invention a pour objet une vis d'extrudeuse caractérisée en ce qu'elle porte un

Prix du fascicule : 1 NF

Best Available Copy

[1.251.409]

— 2 —

moyen de division ou de fractionnement de la matière à extruder, qui est solidaire de ladite vis, | ce moyen étant constitué par une grille ou par un disque à encoches.

Société dite : SOCIÉTÉ ANONYME DE MATÉRIEL DE FORAGE SAMAFOR

Par procuration :

G. BEAU DE LOMÉNE, André ARMENGAUD & G. HOUSSARD

Best Available Copy

N° 1.251.409

Société dite :

Pl. unique

Société Anonyme de Matériel de Forage Samator

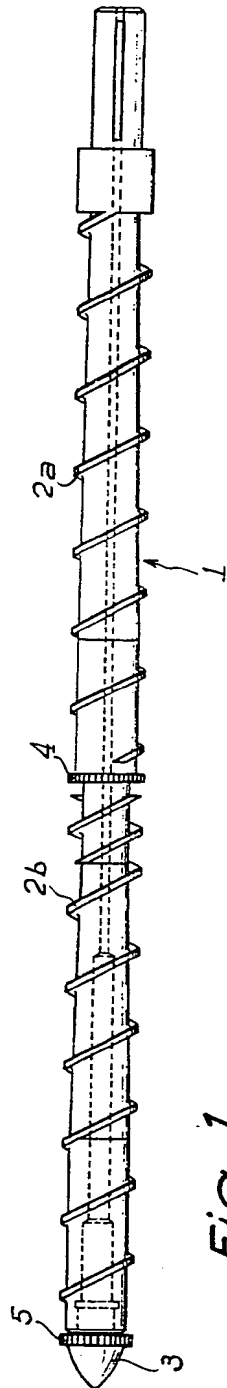


Fig. 1

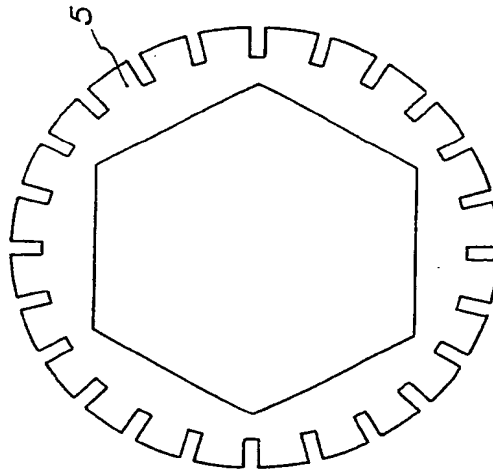


Fig. 2

Best Available Copy